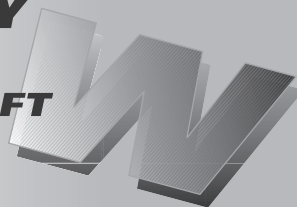




WARRANTY
CAMPAIGN

WATERCRAFT
WARRANTY
Bulletin



⚠ ВНИМАНИЕ: Уведомить владельцев техники о кампании, провести доработку соответствующих единиц.

Кампания no.: 2011-0003

14 июня 2011

Предмет: GTS – электрический разъём FCI

№. 2011-3

ГОД	МОДЕЛЬ	НОМЕР МОДЕЛИ	СЕРИЙНЫЙ НОМЕР
2011	GTS	25BA, 43BA, 43BB	См. приложение

НЕИСПРАВНОСТЬ

На указанных выше моделях гидроциклов электрический разъём FCI может быть собран с неправильно установленными уплотнительными заглушками или без штатных заглушек. Это может стать причиной попадания влаги внутрь электрического разъёма.

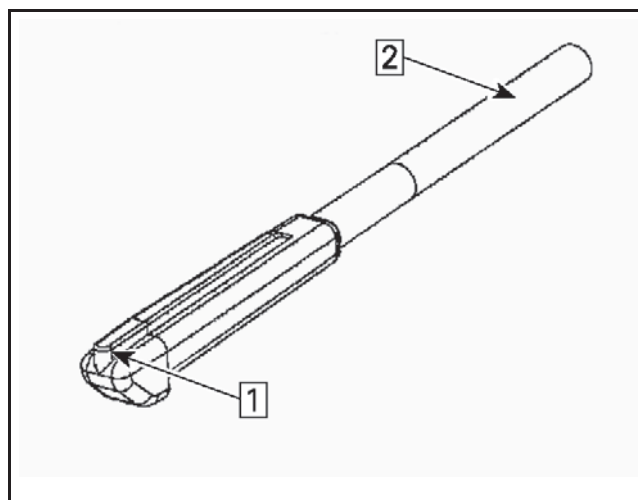
СПОСОБ УСТРАНЕНИЯ

Проверить электрическую проводку руля (P/N 278 002 503) и основную проводку (P/N 278 002 496). Изменить положение неправильно собранных заглушек. Установить отсутствующие заглушки.

ПОЗИЦИИ ДЛЯ РЕМОНТА

ПРИМЕЧАНИЕ: Установка заглушки требуется только в том случае, если она отсутствует в гнезде.

Наименование	P/N	Кол-во
Уплотнительная заглушка	(P/N 278 002 457)	1



1. Направляющий выступ уплотнительной заглушки
2. Цилиндрическая часть уплотнительной заглушки

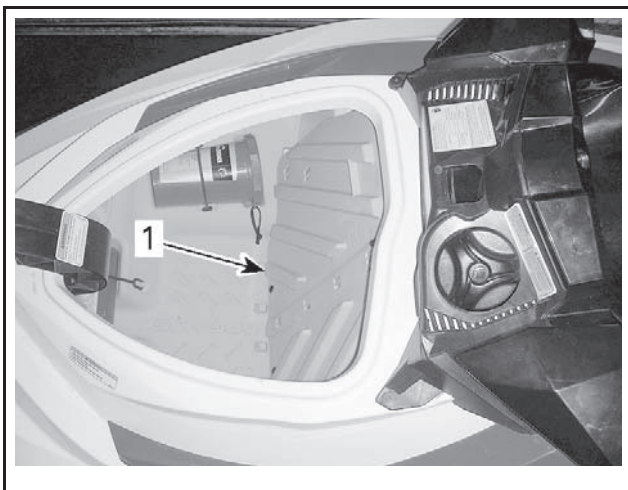
Используйте систему регулярных заказов.

ДЕЙСТВИЯ

Уплотнительные заглушки установлены неправильно или отсутствуют в гнездах

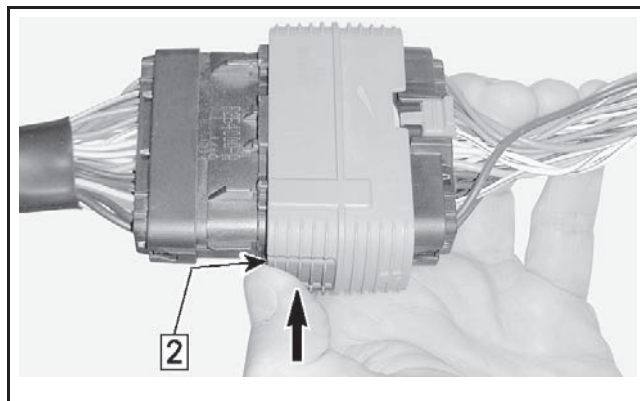
Электрический разъём рулевой колонки (APEX EaRGOMATE)

1. Откройте крышку переднего багажного отделения и выньте панель доступа.



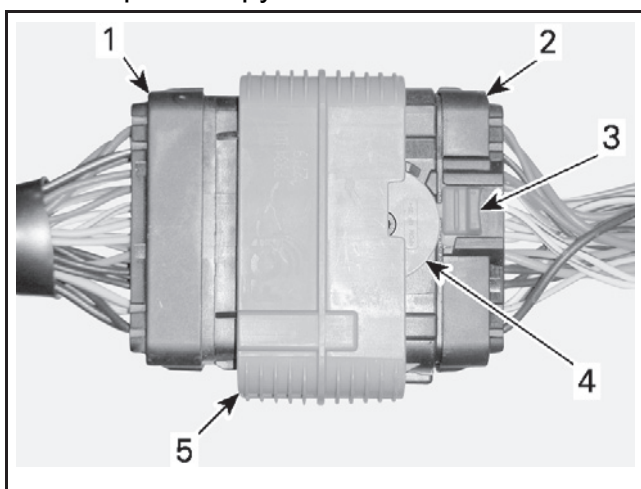
1. Панель доступа
2. Для работы будет доступен электрический разъём рулевой колонки.

2. Надавите на лапку, которая расположена сбоку на соединительной колодке.



Шаг 2: Надавите на лапку

3. Сместите соединительную колодку. Вращение кулачка разъединит гнездовую и штыревую части электрического разъёма.

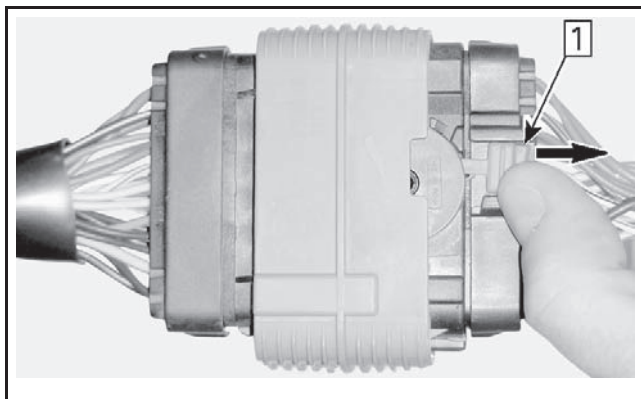


РАЗЪЕМ, АРЕХ ERGOMATE 24-ШТЫРЯ

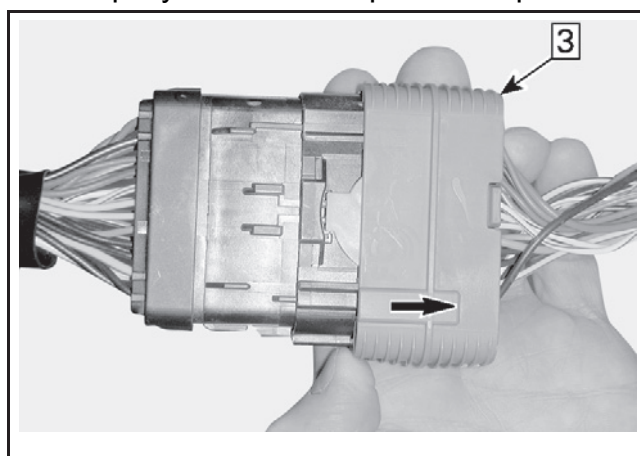
1. Штыревой разъём
2. Гнездовой разъём
3. Фиксатор разъёма
4. Стопорный кулачок
5. Соединительная колодка

Разборка электрического разъёма

1. Потяните за лапку фиксатора разъёма (красного цвета) в противоположную сторону от стопорного кулачка.



Шаг 1: Потяните за лапку фиксатора разъёма (красного цвета)

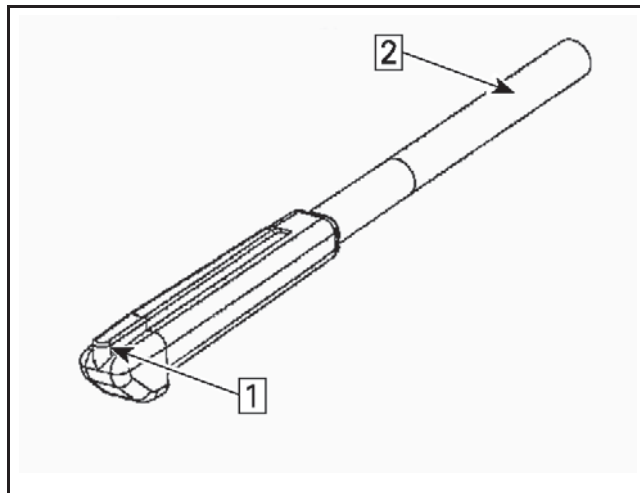


Шаг 3: Сместите соединительную колодку назад

4. Разъедините части электрического разъёма.

Проверка уплотнительных заглушек

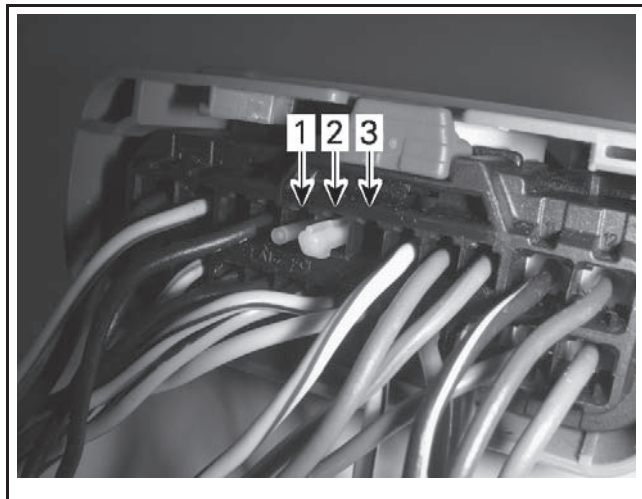
1. Осмотрите электрический разъём на предмет отсутствия или неправильной установки уплотнительных заглушек.



1. Направляющий выступ
2. Цилиндрическая часть

Уплотнительная заглушка установлена правильно	Уплотнительная заглушка установлена неправильно
Видна цилиндрическая часть	Виден направляющий выступ

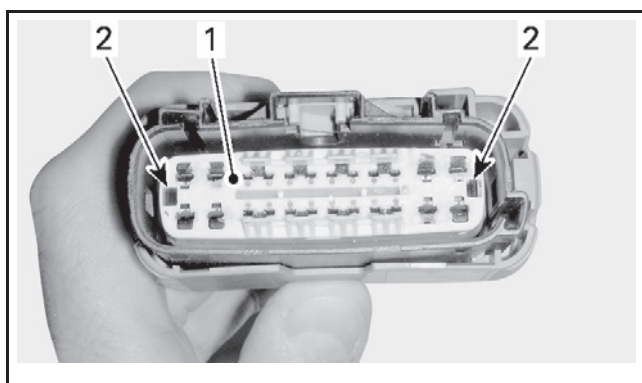
ПРИМЕЧАНИЕ: Осмотру подлежит штыревой и гнездовой электрический разъём.



УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ ЗАГЛУШКИ

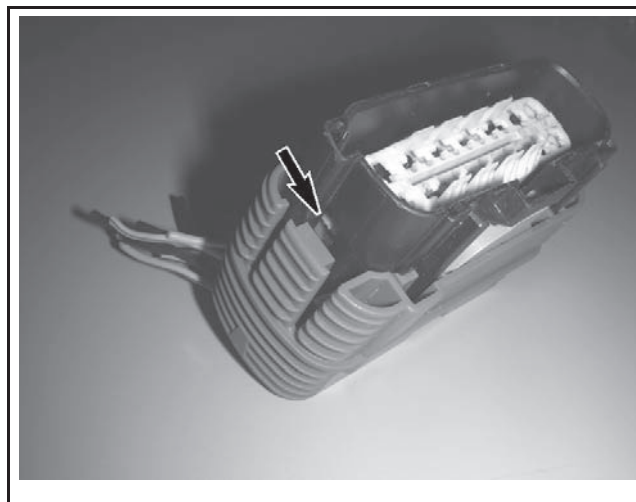
1. Уплотнительная заглушка установлена правильно (видна цилиндрическая часть)
2. Уплотнительная заглушка установлена неправильно (виден направляющий выступ)
3. Уплотнительная заглушка не установлена

Освободите вспомогательную колодку штыревого разъёма (гнездовой разъём)



ГНЕЗДОВОЙ РАЗЪЁМ

1. Вспомогательная колодка штыревого разъёма
 2. Фиксаторы
1. Вставьте небольшую отвёртку с тонким жалом (или специальное приспособление DELPHI TERMINAL EXTRACTOR TOOL (P/N 120944429)) в одно из отверстий, которые расположены на колодке электрического разъёма сбоку.



Место установки жала отвёртки (специального приспособления)

2. Используя жало отвёртки как рычаг, аккуратно освободите одну сторону вспомогательной колодки штыревого разъёма.



Шаг 2 и 3: Аккуратно освободите вспомогательную колодку (с обеих сторон)

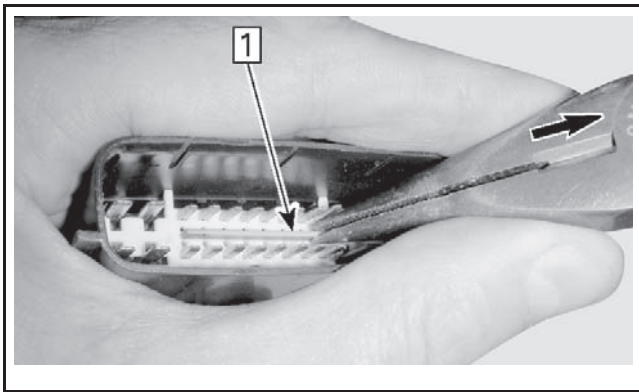
3. Повторите описанные выше шаги с противоположной стороны. Освободите вспомогательную колодку и поднимите её вверх до упора.

ПРИМЕЧАНИЕ: Вспомогательную колодку не требуется снимать полностью.

Освободите вспомогательную колодку штыревого разъёма

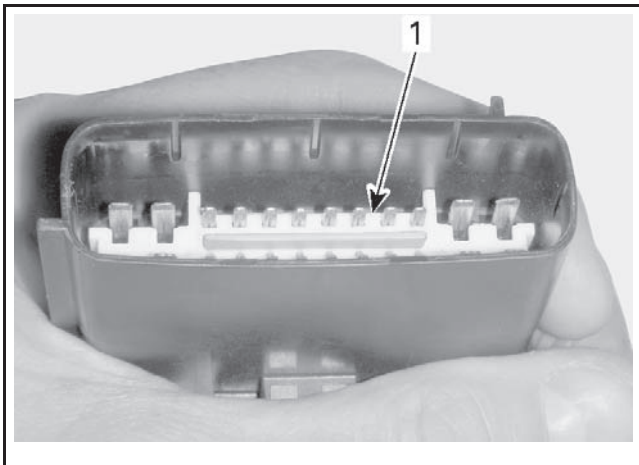
1. При помощи плоскогубцев с длинными и тонкими захватами, поднимите вспомогательную колодку вверх до упора.

ЗАМЕЧАНИЕ Попытка снять вспомогательную колодку может стать причиной её повреждения. Будьте осторожны в обращении с плоскогубцами. Не загибайте штыри электрического разъёма.



ШТЫРЕВОЙ РАЗЪЁМ

Шаг 1: Захват для плоскогубцев

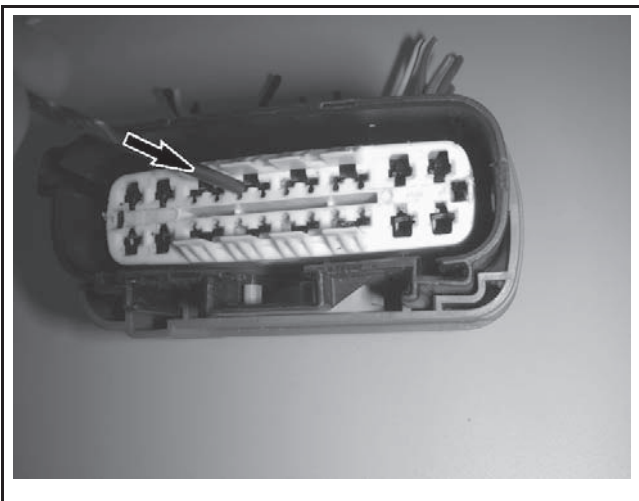


ШТЫРЕВОЙ РАЗЪЁМ

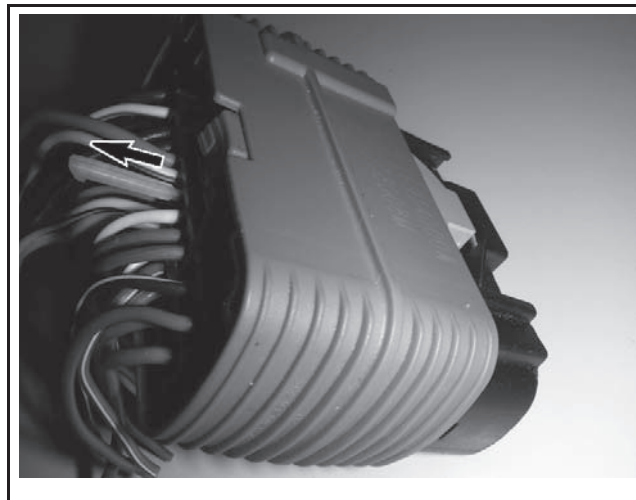
1. Вспомогательная колодка поднята вверх

Демонтаж неправильно установленной уплотнительной заглушки

1. Цилиндрическую часть сверла диаметром 1 мм вставьте в соответствующее гнездо и осторожно надавите через него на заглушку. Заглушка выйдет с противоположной стороны разъёма. Также можно использовать специальное приспособление FCI TERMINAL EXTRACTOR TOOL (P/N 54241678).



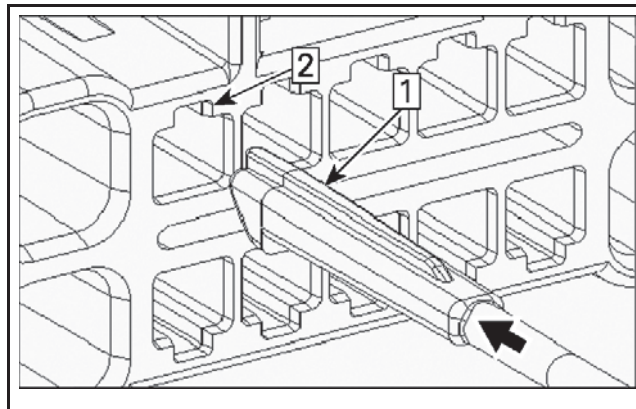
2. Полностью извлеките заглушку.



3. Повторите шаги 2 и 3 для извлечения каждой неправильно установленной уплотнительной заглушки.

Установка новой уплотнительной заглушки

1. Совместите направляющий выступ с выемкой и вставьте уплотнительную заглушку в отверстие.



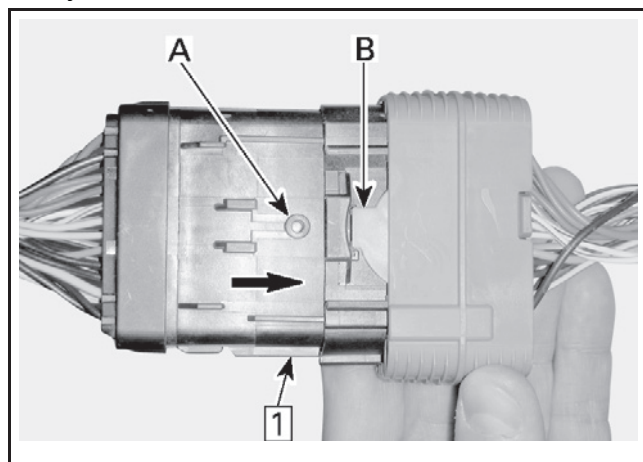
2. При помощи сверла или специального приспособления (FCI TERMINAL EXTRACTOR TOOL (P/N 54241678)) осторожно установите заглушку в монтажное отверстие пока она не встанет по месту, что будет сопровождаться характерным щелчком.

ПРИМЕЧАНИЕ: Если продолжать надавливать на уплотнительную заглушку после щелчка, возможно повреждение электрического разъёма.

3. Повторите шаги 1 и 2 для установки заглушки в каждое свободное отверстие.
4. После завершения всех операций с уплотнительными заглушками, установите вспомогательную колодку штыревого разъёма на гнездовой и штыревой электрические разъёмы.

Обратная сборка электрического разъёма (APEX ERGOMATE)

1. Установите штыревой разъём в гнездовой разъём таким образом, чтобы фиксирующий штифт оказался в стопорном кулачке.

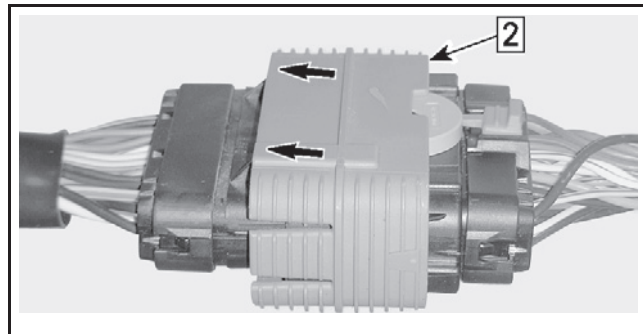


Шаг 1: Соединение штыревого и гнездового электрических разъёмов

A. Фиксирующий штифт

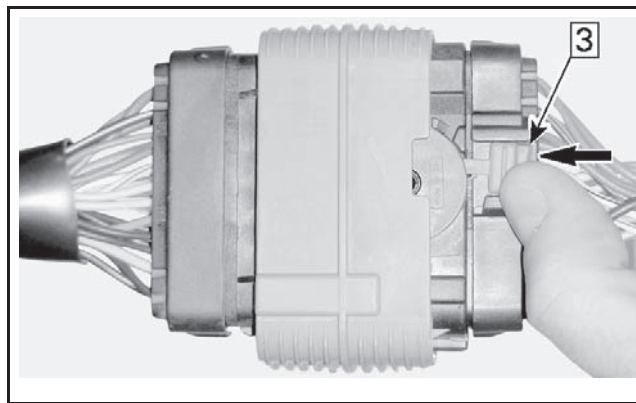
B. Стопорный кулачок

2. Переместите соединительную колодку гнездового разъёма в сторону штыревого разъёма. Стопорный кулачок повернётся и полностью зафиксируется.



Шаг 2: Переместите соединительную колодку гнездового разъёма в сторону штыревого разъёма.

3. Переместите фиксатор разъёма (красного цвета) в сторону стопорного кулачка.



Шаг 3: Вставьте фиксатор разъёма в стопорный кулачок

ГАРАНТИЙНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

При оформлении бланка гарантийного требования используйте следующие данные:

КАМПАНИЯ НОМЕР	2011-0003
Тип гарантии	07
Действие	Ремонт
Flat Rate Time	0,3 н.ч.
Дата окончания компенсации за выполнение кампании	30 мая 2016

ПРИЛОЖЕНИЕ: ТЕХНИКА ДЛЯ ДОРАБОТКИ

Модель: 25ВА

с 31070 по 31092
с 31094 по 31129
с 31131 по 31210
с 31212 по 31220
с 31222 по 32061
с 32063 по 32087
с 32089 по 32097
32099
с 32102 по 32103
с 32106 по 32107
с 32109 по 32111
с 32113 по 32136
32588
32615

Модель: 43ВА

с 32154 по 32265
с 32267 по 32279
с 32281 по 32289
с 32291 по 32304
с 32306 по 32312
с 32314 по 32347
с 32349 по 32352
с 32354 по 32358
32360
32386
32397
32410
32416
32427
32452
32455
с 32457 по 32458
с 32462 по 32469
32471
с 32473 по 32518
с 32520 по 32580

Модель: 43ВВ

с 32144 по 32145
32147
32149
32152