

Дата: **26 июля 2010** Предмет: **А) Приспособление для центровки двигателя**  
**В) Новая диагностическая проводка**

No. 2010-6

ГОД	МОДЕЛЬ	НОМЕР МОДЕЛИ	СЕРИЙНЫЙ НОМЕР
2009	GTX Limited iS	Все	Все
	RXT iS		
2010	GTX, GTX iS и GTX Limited iS		
	RXT, RXT iS, RXT-X и RXT-X RS		
	WAKE Pro		

## А) Приспособление для центровки двигателя

В Руководстве по техническому обслуживанию и ремонту *2009 SEA-DOO SHOP MANUAL (P/N 219 100 371)* описывается процедура центровки двигателя для моделей GTX Limited iS и RXT iS.

Для моделей 2010 года разработана новая, усовершенствованная процедура центровки двигателя, которая требует использования новых специальных приспособлений.

Новая процедура центровки двигателя представлена в *2010 SEA-DOO SHOP MANUAL (P/N 219 000 429)*, раздел *ENGINE REMOVAL AND INSTALLATION*.

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ		
ALIGNMENT SHAFT SUPPORT (P/N 529 035 506)		<input type="checkbox"/>
ENGINE ALIGNMENT PLATE (P/N 529 036 170)		<input type="checkbox"/>
ENGINE ALIGNMENT TOOL (P/N 529 036 197)		<input checked="" type="checkbox"/>

- Не используется

- Новая деталь

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ		
THRU-HULL ADAPTER (P/N 529 036 193)		<input checked="" type="checkbox"/>
ALIGNMENT SHAFT ADAPTER (P/N 529 035 719)		<input checked="" type="checkbox"/>
ALIGNMENT SHAFT (P/N 295 000 141)		<input checked="" type="checkbox"/>

- Новая деталь

- Используется

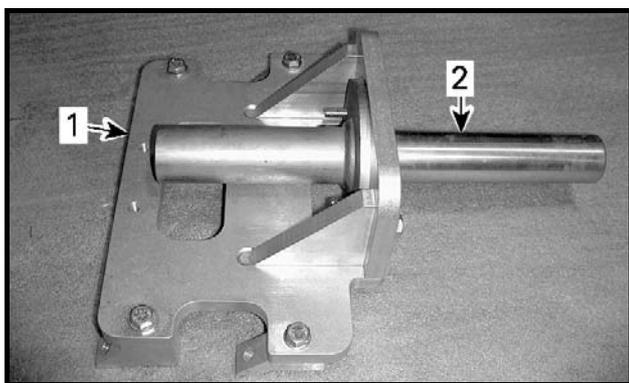
### Доработка приспособления для центровки двигателя (P/N 529 036 170)

Приспособление старого образца ENGINE ALIGNMENT PLATE (P/N 529 036 170) может быть доработано и использоваться вместо приспособления нового образца ENGINE ALIGNMENT TOOL (P/N 529 036 197).

- Для доработки специального приспособления ENGINE ALIGNMENT PLATE (P/N 529 036 170) потребуются указанные ниже детали.

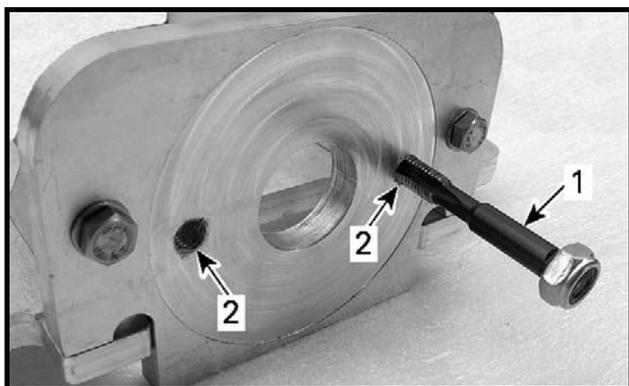
НЕОБХОДИМЫЕ ДЕТАЛИ		Кол-во
PILLOW BLOCK BUSHING (P/N 529 036 194)		1
M10 x 25 countersunk head screw (P/N 205 302 560)		2

2. Демонтируйте направляющую втулку ALIGNMENT SHAFT SUPPORT (P/N 529 035 506) с центровочной скобы ENGINE ALIGNMENT PLATE (P/N 529 036 170). Не используйте крепежные болты повторно.



1. ENGINE ALIGNMENT PLATE (P/N 529 036 170)
2. ALIGNMENT SHAFT SUPPORT (P/N 529 035 506)

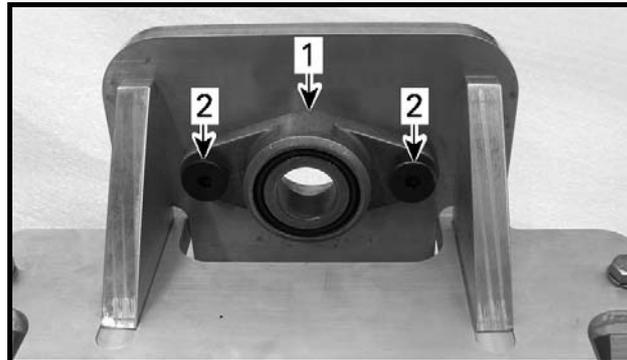
3. При помощи метчика M10 x 1,5 нарежьте резьбу в просверленных отверстиях диаметром 9 мм, которые расположены на вертикальной стенке скобы.



1. Метчик M10 x 1,5
2. Просверленные отверстия

4. Установите направляющую PILLOW BLOCK BUSHING (P/N 529 036 194) на скобу ENGINE ALIGNMENT PLATE (P/N 529 036 170) и скрепите детали вместе при помощи винтов с потайной головкой M10 x 25.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Подтягивайте винты с одинаковым усилием, вращая винты вперед и назад так, чтобы направляющая самостоятельно отцентровалась через данные винты крепления.

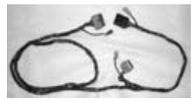


1. PILLOW BLOCK BUSHING (P/N 529 036 194)
2. Винты с потайной головкой M10 x 25

ВИНТ	МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ
M10 x 25 countersunk head screw	15 N•m

## В) Новая диагностическая проводка

На моделях 2010 года 3 разъёма на рулевой колонке были заменены одним. Необходимо использовать диагностическую проводку нового типа.

ДИАГНОСТИЧЕСКАЯ ПРОВОДКА	М.Г.
DIAGNOSTIC HARNESS (P/N 529 036 179)	 2009
DIAGNOSTIC HARNESS (P/N 529 036 188)	 2010