

Отзыв по гарантийной кампании

Общие сведения:

Данный бюллетень является продолжением бюллетеня, который был опубликован ранее и описывал потенциальную проблему на конкретных спортивных катерах Sea-Doo® 200 Speedster и 200 Speedster Wake 2007 / 2008 модельного года, а так же на спортивных катерах Speedster 200 и Speedster 200 Wake, выпускавшихся с 2004 по 2006 модельный год, которые были оборудованы буксировочной стойкой.

Проблема:

Возможно образование трещин или поломок сварных соединений в местах крепления задней части буксировочной стойки, что может привести к отсоединению стойки при волнении на воде или буксировке. Если это произойдет, стойка может упасть на катер и его пассажиров, что может привести к получению травм или смерти.

Действия:

1. До полного выполнения ремонта запрещается продажа, передача или использование указанных спортивных катеров.
2. Дилеру необходимо связаться с владельцами указанных в бюллетене единиц техники и уведомить о проведении отзыва по гарантийной кампании.
3. Посоветуйте владельцам немедленно прекратить эксплуатацию своих спортивных катеров.
4. Согласуйте с владельцами единиц техники сроки проведения работ по данному гарантийному бюллетеню.

При выполнении работ строго следуйте указаниям приложенного бюллетеня.



ВНИМАНИЕ: Уведомить всех владельцев, произвести ремонт всей указанной техники

Кампания №: 2004-0011
 2004-0012
 2005-0003
 2005-0004
 2006-0003
 2006-0004
 2007-0006
 2007-0007
 2008-0004
 2008-0005

Дата: 11 ноября 2008 Предмет: **Возможна поломка сварных соединений задней части буксировочной стойки** No. 2008-3

РЕВИЗИЯ 1
от 9 марта 2009

Год	Модель	Номер модели	Серийный номер
2004	Speedster 200	5161 / 5162	Все
2005		955B / 955D / 965B / 965D	
2006		856B / 856D / 966B / 966D	
	Speedster 200 Wake	856E / 966E	
2007	200 Speedster	857B / 857D / 967B / 967D	
	200 Speedster Wake	857E / 967E	
2008	200 Speedster	858B / 858D / 968B / 968D	
	200 Speedster Wake	858E / 968E	

Компании, указанные в данном бюллетене заменяют следующие компании:

- 2004-0010
- 2005-0002
- 2006-0002
- 2007-0005
- 2008-0003

Проблема

Возможно образование трещин или поломок сварных соединений в местах крепления задней части буксировочной стойки, что может привести к отсоединению стойки при волнении на воде или буксировке. Если это произойдет, стойка может упасть на катер и его пассажиров, что может привести к получению травм или смерти.

Решение

Осмотр буксировочной стойки

Выполните тщательную визуальную проверку каждого сварного шва стойки. Стойка находится в хорошем состоянии, если швы надежные и на них отсутствуют трещины.

А: Стойка в хорошем состоянии

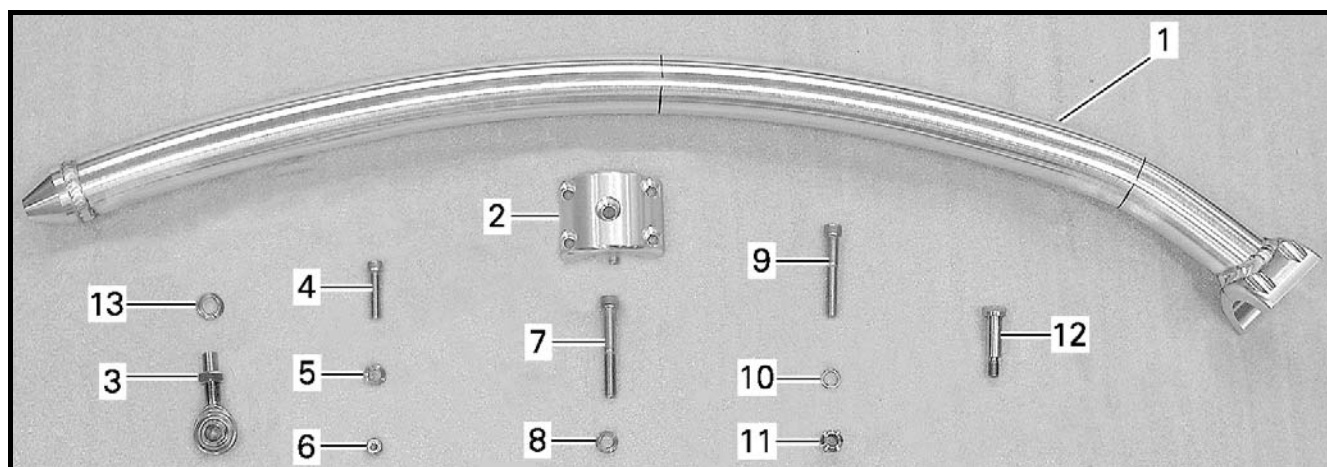
Если стойка находится в хорошем состоянии: Установите дополнительные опоры на существующую стойку, в соответствии с таблицей применения комплектов дооснащения.

В: Швы стойки потрескались

Требуется замена буксировочной стойки. Перед выполнением ремонта необходимо получить **авторизацию** в Техническом отделе РОСАН.

Таблица применения комплектов дооснащения	
Катер	Комплект дооснащения P/N
2004 – 2006 м.г.	204 950 167
2007 – 2008 м.г.	204 950 169

Идентификация деталей

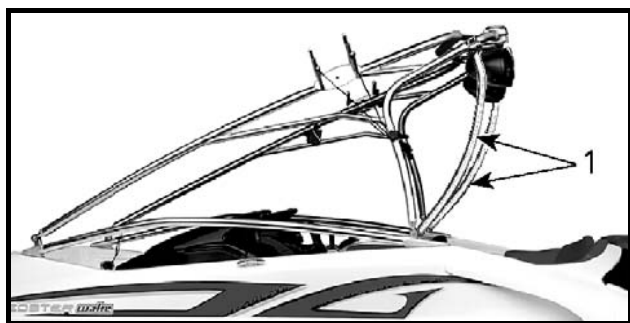


Комплект дооснащения 2004 – 2006 м.г.

Поз	Артикул	Описание	Кол-во
1	(P/N 204 130 240)	Support leg	2
2	(P/N 204 130 241)	Clamp	2
3	(P/N 204 072 012)	Heim joint (with jam nut)	2
4	(P/N 204 100 245)	5/16-18 X 1 1/2 screw	8
5	(P/N 234 181 601)	5/16 lock washer	8
6	(P/N 204 100 100)	5/16-18 elastic stop nut	8
7	(P/N 204 100 246)	3/8-24 X 2 3/4 screw	2
8	(P/N 234 101 601)	3/8 lock washer	2
12	(P/N 204 100 248)	1/2 X 1 1/4 shoulder screw	2
13	(P/N 204 100 048)	1/2 lock washer	2

Комплект дооснащения 2007 – 2008 м.г.

Поз	Артикул	Описание	Кол-во
1	(P/N 204 130 240)	Support leg	2
2	(P/N 204 130 241)	Clamp	2
3	(P/N 204 072 012)	Heim joint (with jam nut)	2
4	(P/N 204 100 245)	5/16-18 X 1 1/2 screw	8
5	(P/N 234 181 601)	5/16 lock washer	8
6	(P/N 204 100 100)	5/16-18 elastic stop nut	8
7	(P/N 204 100 246)	3/8-24 X 2 3/4 screw	2
8	(P/N 234 101 601)	3/8 lock washer	2
9	(P/N 204 100 247)	3/8-16 X 2 1/2 screw	2
10	(P/N 204 100 213)	Fender washer	2
11	(P/N 204 130 242)	Bushing	2
13	(P/N 204 100 048)	1/2 lock washer	2



Типовой вариант СТОЙКА С УСТАНОВЛЕННЫМИ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫМИ ОПОРАМИ

1. Дополнительные опоры

Процедура

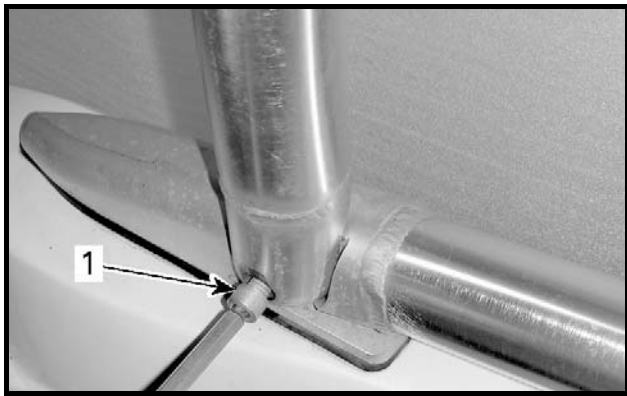
Установка дополнительной опоры ПОЛНОСТЬЮ ПРОЧИТАЙТЕ ИНСТРУКЦИИ ПЕРЕД НАЧАЛОМ УСТАНОВКИ.

1. Если буксировочная стойка была демонтирована согласно предыдущему бюллетеню, установите ее на место.

ПРИМЕЧАНИЕ: Не используйте резьбовой клей при установке.

ВНИМАНИЕ: Выполните установку с одной стороны, а потом с другой.

2. Выкрутите винт крепления задней опоры стойки к боковому рейлингу. Винт повторно не используйте.



ВИД МОДЕЛИ 2008 ГОДА

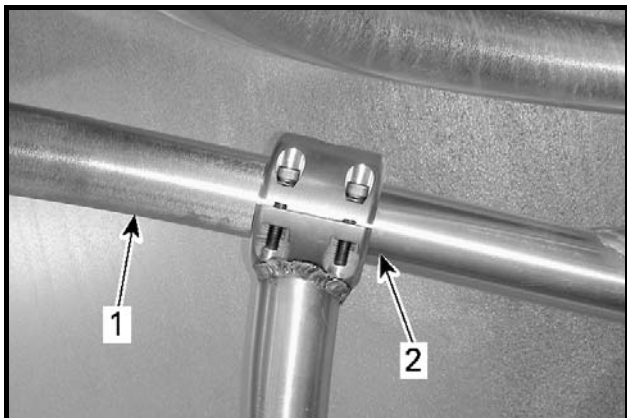
1. Винт крепления задней опоры стойки

3. Расположите дополнительную опору на прямом участке задней части стойки, сразу после изогнутой части.

ВНИМАНИЕ

Хомут должен быть установлен и обтянут на прямом участке задней части стойки. В этом можно убедиться по тому насколько диаметр хомута соответствует диаметру трубки стойки. Если это условие не соблюдено, то хомут может самопроизвольно ослабнуть.

4. Установите хомут (поз. 2) на скобу.



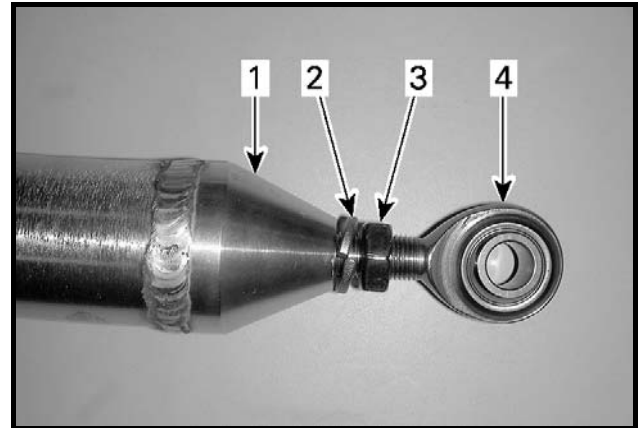
1. Изогнутый участок
2. Прямой участок

5. Установите четыре винта 5/16-18 X 1 1/2 (поз. 4) через хомут в резьбовые отверстия дополнительной опоры.

6. Слегка затяните винты так, чтобы дополнительная опора могла вращаться и скользить вверх и вниз по задней части стойки.

7. Отрегулируйте шарнирное соединение в нижней части дополнительной опоры так, чтобы установить верхнюю часть дополнительной стойки, и совместить шарнирное соединение с отверстием задней опоры стойки. Дополнительно убедитесь, что минимум 2 см штока шарнирного соединения вставлено в дополнительную опору.

Примечание: Шайба 1/2 lock washer (поз. 13) должна располагаться между стопорной гайкой и дополнительной опорой на резьбе шарнирного соединения (поз. 3).



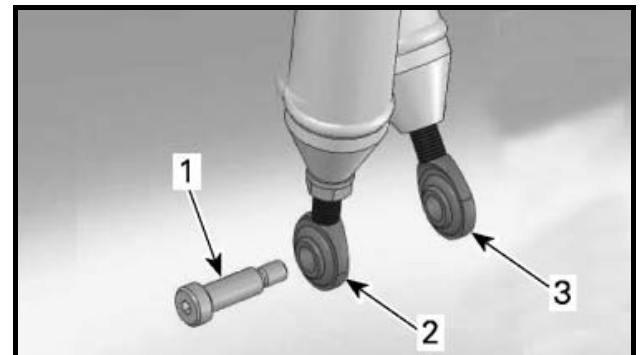
1. Дополнительная опора
2. Стопорная шайба
3. Стопорная гайка
4. Шарнирное соединение

ВНИМАНИЕ: Очень важно чтобы 2 см штока шарнирного соединения было вставлено в дополнительную опору, для обеспечения прочности конструкции.

8. Установите нижнюю часть дополнительной опоры:

Катера 2004 – 2006 м.г.:

- Установите винт shoulder screw (поз. 12) через оба шарнира как показано на рисунке.



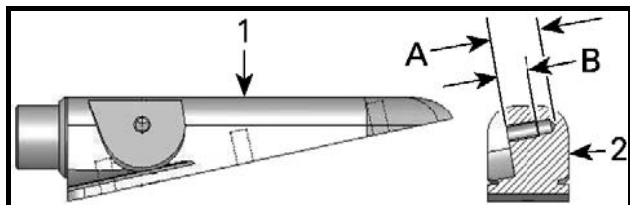
1. Винт shoulder screw
2. Шарнирное соединение дополнительной опоры
3. Шарнирное соединение задней опоры стойки

Катера 2007 – 2008 м.г.:

ВАЖНО: Перед установкой винта 3/8-16 X 2 1/2 screw (поз. 9), измерьте глубину отверстия и глубину резьбы в задней опоре, как описано ниже:

- Используя небольшой металлический шток, диаметром приблизительно 3 мм, вставьте его в отверстие и нанесите метку. Глубина должна составлять от 24 до 28,5 мм. Если глубина меньше, удалите любой посторонний материал, который мог забить отверстие.

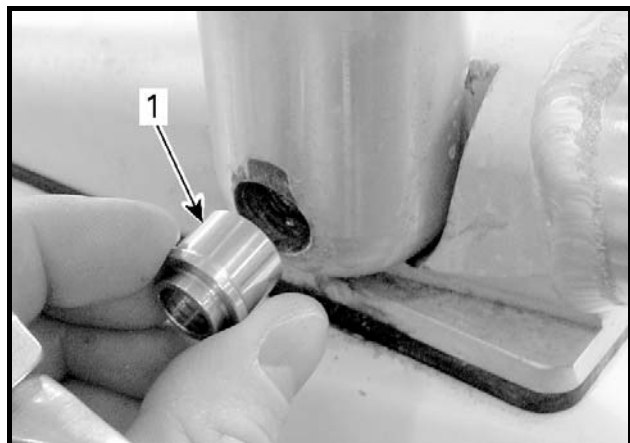
- Так же проверьте, что в отверстии есть резьба, длиной от 19 до 22 мм, нанеся метку на оригинальный винт крепления стойки на расстоянии 19 мм ниже его шляпки и вкрутив его в отверстие. Как только винт достигнет дна отверстия, метка должна быть заподлицо с краем опоры стойки. Если метка не совпала, с помощью метчика 3/8-16 нарежьте резьбу глубиной от 22 до 25 мм, для обеспечения надежного крепления нового винта (поз. 9).



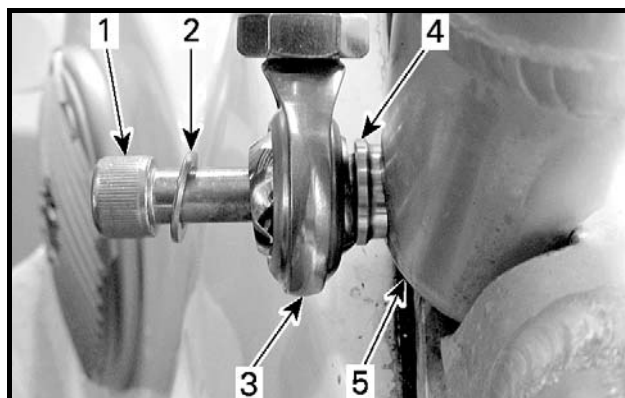
1. Опора стойки, вид сбоку
2. Опора стойки, поперечный разрез
- A. 24 – 28,5 мм
- B. 22 – 25 мм

- Установите втулку (поз. 11) в отверстие опоры стойки (длинная цилиндрическая часть должна быть полностью вставлена в отверстие).

- Установите винт 3/8-16 X 2 1/2 screw (поз. 9) и шайбу (поз. 10) через шарнирное соединение, втулку и опору стойки.



1. Втулка (установить как показано)



1. Винт
2. Шайба
3. Шарнир дополнительной опоры
4. Втулка
5. Задняя опора стойки

Примечание:

Катера всех модельных годов:

9. Затяните шарнирное соединение так, чтобы исключить любой люфт.
10. Затяните винты хомута крутящим моментом 20 Н•м.
11. С установленной дополнительной опорой, с помощью сверла 9,5 мм просверлите отверстие в трубке стойки через центральное отверстие в верхней части хомута. Просверлите трубку стойки только с одной стороны.



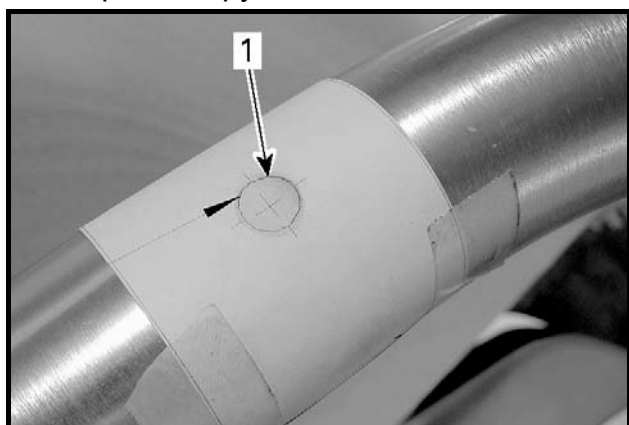
12. Снимите дополнительную опору.
13. Воспользуйтесь приложенным трафаретом, чтобы определить место для отверстия на противоположной стороне трубки.

ПРИМЕЧАНИЕ: Перед использованием трафарета, убедитесь, что все размеры, указанные на нем точно соблюдены. Если размеры не соответствуют указанным, измените настройки печати так, чтобы размеры были точно соблюдены.

13.1. Точно вырежьте трафарет, следуя линиям разметки.

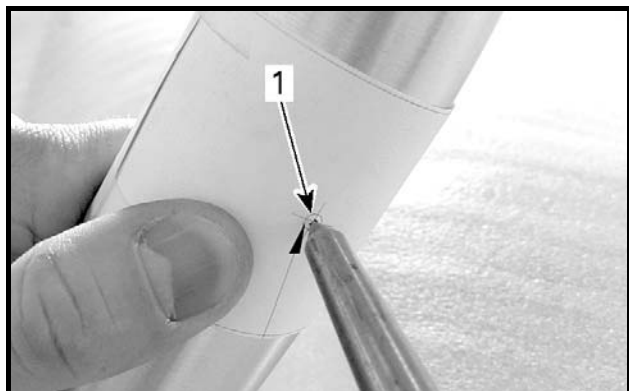
13.2. Оберните трафарет вокруг трубки, убедившись, что все края совпадают друг с другом.

13.3. Точно установите большую из двух круглых меток трафарета над ранее просверленным отверстием 9,5 мм на вершине трубки.



1. Большая круглая метка над отверстием

13.4. С помощью кернера отметьте центр отверстия с обратной стороны трубки (меньшая круглая метка трафарета).



1. Меньшая круглая метка (обратная сторона трубки)

14. С помощью сверла 6,5 мм просверлите отверстие с обратной стороны трубки стойки в отмеченном с помощью трафарета месте.

15. Закончите сверление отверстия, используя сверло 9,5 мм, установив дрель с верхней стороны стойки и просверлив его сверху вниз через ранее сделанное отверстие 6,5 мм.

16. Удалите неровности вокруг отверстий.

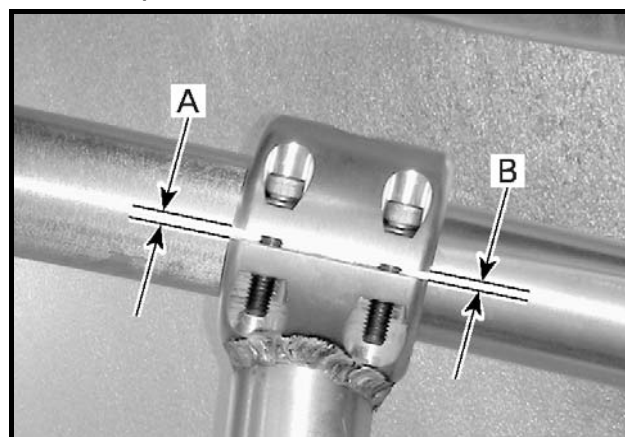
Установите обратно дополнительную стойку как указано ниже:

17. Установите четыре винта 5/16-18 X 1 1/2 screw (поз. 4) через хомут в резьбовые отверстия дополнительной стойки. Слегка затяните.

18. Установите винт 3/8-24 X 2 3/4 screw (поз. 7) и шайбу (поз. 8) через центральное отверстие хомута слегка затяните.

19. Затяните все четыре винта 5/16-18 X 1 1/2 screw крутящим моментом 20 Н•м в порядке крест-накрест. Повторите затяжку второй раз, чтобы убедиться в ее надежности.

Примечание: Зазор между хомутом и дополнительной опорой должен быть одинаковым со всех сторон.



А И В ДОЛЖНЫ БЫТЬ РАВНЫ (С ОБЕИХ СТОРОН ХОМУТА)

20. Установите шайбу 5/16 lock washer (поз. 5) и гайку 5/16-18 elastic stop nut (поз. 6) с обратной стороны трубки на каждый из четырех винтов 5/16-18 X 1 1/2 screw и затяните гайки крутящим моментом 20 Н•м.

21. Затяните винт 3/8-24 X 2 3/4 screw (в центре хомута) крутящим моментом 40 Н•м.

22. Затяните шарнирное соединение крутящим моментом 40 Н•м.

Выполните установку с другой стороны катера, следуя этой же процедуре.

Гарантийное обеспечение

вариант А: Стойка в хорошем состоянии

Заполните гарантийное требование, используя следующую информацию:

В данном случае установите комплект дооснащения дополнительными опорами.

Информация по гарантии		
Модельный год	Номер кампании	Норматив времени
2004	2004-0011	Осмотр: 0,3 ч
2005	2005-0003	
2006	2006-0003	
2007	2007-0006	
2008	2008-0004	

Информация по гарантии		
Модельный год	Номер кампании	Норматив времени
2004	2004-0011	Ремонт (установка дополнительных опор): 1,0 ч
2005	2005-0003	
2006	2006-0003	
2007	2007-0006	
2008	2008-0004	

В бланке гарантийного требования отметьте поля:

INSPECTION	✓
------------	---

REPAIR	✓
--------	---

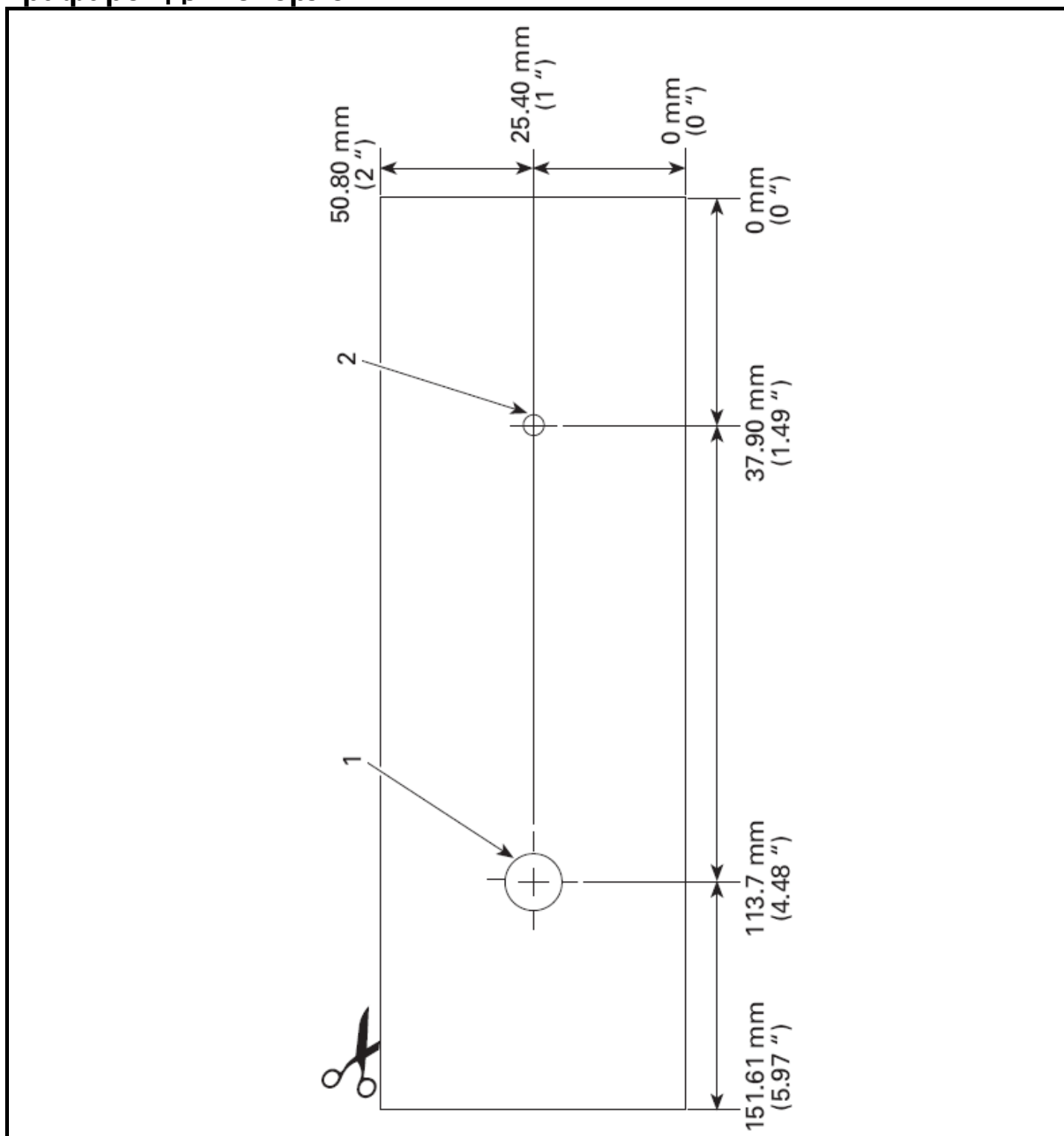
Для более подробной информации о заполнении гарантийных требований

СМ. РУКОВОДСТВО ПО ГАРАНТИИ.

вариант В: Швы стойки потрескались

Перед выполнением ремонта необходимо получить **авторизацию** в Техническом отделе РОСАН.

Трафарет для сверления



1. Метка диаметром 9,5 мм (для определения ВЕРХНЕГО отверстия)
2. Метка диаметром 3,2 мм (для определения НИЖНЕГО отверстия)

Отзыв по гарантийной кампании 2004-0011 / 2004-0012 / 2005-0003 / 2005-0004 / 2006-0003 / 2006-0004 / 2007-0006 / 2007-0007 / 2008-0004 / 2008-0005, бюллетень 2008-3

Дата: __/__/____ г.

Уважаемый владелец техники BRP _____

Извещаем Вас об отзыве завода-изготовителя по вашей технике

Общие сведения:

Данный бюллетень является продолжением бюллетеня, который был опубликован ранее и описывал потенциальную проблему на конкретных спортивных катерах Sea-Doo® 200 Speedster и 200 Speedster Wake 2007 / 2008 модельного года, а так же на спортивных катерах Speedster 200 и Speedster 200 Wake, выпускавшихся с 2004 по 2006 модельный год, которые были оборудованы буксировочной стойкой. **По нашим сведениям, Вы являетесь владельцем техники, на которую распространяется отзыв завода-изготовителя.**

Проблема:

Возможно образование трещин или поломок сварных соединений в местах крепления задней части буксировочной стойки, что может привести к отсоединению стойки при волнении на воде или буксировке. Если это произойдет, стойка может упасть на катер и его пассажиров, что может привести к получению травм или смерти.

Действия:

1. Просим Вас, как можно скорее прекратить эксплуатацию своей техники, подпадающей под действие гарантийной кампании по отзыву.
2. Просим Вас связаться с ближайшим официальным дилером и согласовать сроки проведения работ по данному гарантийному бюллетеню.

Подпись Дилера _____

Дата: __/__/____ г.

Контактная информация дилера:

(Организация)

(Контактное лицо)

(Адрес, телефон/факс)
