

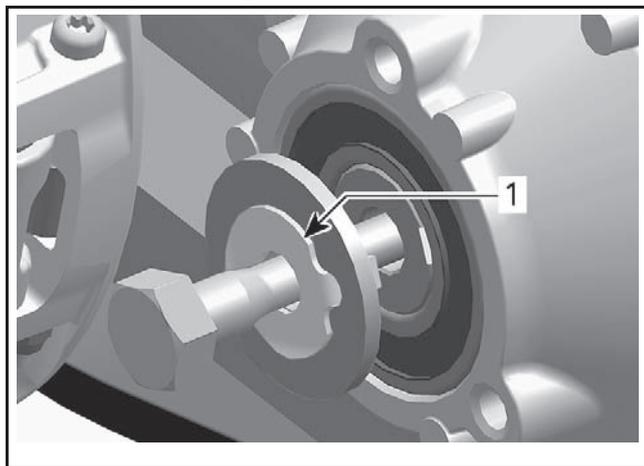
18 мая 2011 Предмет: – Крепление ведомого шкива вариатора  
– Корректировка Shop Manual No. 2011-10

ГОД	МОДЕЛЬ	НОМЕР МОДЕЛИ	СЕРИЙНЫЙ НОМЕР
2011	Commander™ 800R	Все	Все
	Commander 1000		

## Крепление ведомого шкива вариатора CVT

При обслуживании ведомого шкива вариатора, следуйте новым рекомендациям:

1. Отверните болт крепления и стопорную шайбу (если установлена).



1. Стопорная шайба (если установлена)

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Центральный болт ведомого шкива вариатора после демонтажа должен заменяться новым.

2. При обратной сборке стопорная шайба не устанавливается. Наденьте **НОВЫЙ** болт и затяните его крутящим моментом согласно указанным ниже спецификациям.

МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ		
Центральный болт ведомого шкива вариатора	Шаг 1	(20 ± 2) Н•м
	Шаг 2	Доворот болта на 180°

## Корректировка SHOP MANUAL

Внесите изменения в 2011 COMMANDER SHOP MANUAL (P/N 219 100 452) согласно исправлениям ниже. Поместите вырезки из данного бюллетеня на соответствующие страницы shop manual.

### Перечень специального инструмента

Страница 1:

- Изменён артикул специального приспособления для установки фаз газораспределения
- Изменён артикул специального приспособления для установки коленчатого вала по верхней мёртвой точке.

Страница 3:

- Кусачки (P/N 295 000 070) заменяют блок из двух рисунков с артикулами Oetiker pliers (P/N 295 000 069) и (P/N 295 000 070) .

Страница 4:

- Кусачки для хомутов пыльников ШРУС. Поместите дополнительный рисунок в конце последней колонки.

### Section 02 – Subsection 08

(механизм газораспределения)

Страница 119:

- Изменён артикул специального приспособления для установки фаз газораспределения.
- Изменён артикул специального приспособления для установки коленчатого вала по верхней мёртвой точке.

Страница 123:

- Изменён артикул специального приспособления для установки фаз газораспределения.

Страница 124:

- Изменён артикул специального приспособления для установки фаз газораспределения.

Страница 126:

- Изменён артикул специального приспособления для установки коленчатого вала по верхней мёртвой точке.

Страница 127:

- Изменён артикул специального приспособления для установки коленчатого вала по верхней мёртвой точке.

Страница 128:

- Изменён артикул специального приспособления для установки коленчатого вала по верхней мёртвой точке.

## **Section 02 – Subsection 10**

(CVT)

Страница 154:

- В конструкции не используется стопорная шайба.
- Для затяжки НОВОГО центрального болта ведомого шкива вариатора предусмотрены НОВЫЕ спецификации.

Страница 167:

- Если в конструкции используется стопорная шайба, её необходимо удалить. Центральный болт ведомого шкива вариатора заменяется новым.

Страница 171:

- Стопорная шайба больше не используется в конструкции. Для крепления ведомого шкива вариатора используется НОВЫЙ центральный болт.

Страница 172:

- В конструкции не используется стопорная шайба.
- Для крепления ведомого шкива вариатора используется новый центральный болт. Для болта предусмотрены новые спецификации момента затяжки.

## **Section 06 – Subsection 01**

(передний привод)

Страница 295:

- Изменён артикул кусачек.

Страница 299:

- Изменён артикул кусачек и их изображение.

## **Section 06 – Subsection 02**

(задний привод)

Страница 305:

- Изменён артикул кусачек.

Страница 309:

- Изменён артикул кусачек и их изображение.

## **Section 07 – Subsection 03**

(передняя подвеска)

Страница 329:

- Указан крутящий момент для затяжки гайки болта крепления поворотного кулака.

CAMSHAFT TIMING TOOL  
(P/N 529 036 200)



Page: 123–124

**Стр. 1, Спец. приспособления, сверху**

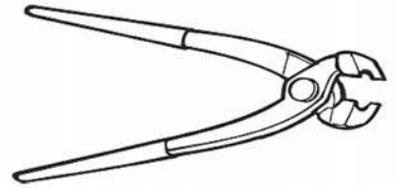
CRANKSHAFT TDC POSITION TOOL  
(P/N 529 036 201)



Page: 126–128

**Стр. 1, Спец. приспособления, сверху**

OETIKER PLIERS  
(P/N 295 000 070)



Page: 238, 256, 359

**Стр. 3, Спец. приспособления, один рисунок**

CV BOOT CLAMP PLIER  
(P/N 529 036 120)



Page: 299, 309

**Стр. 4, Спец. приспособления, поместите вырезку в конце последней колонки**

Install the CAMSHAFT TIMING TOOL (P/N 529 036 200).



**NOTE:** Align tube of camshaft adjustment tool properly with machined radius on cylinder head.

**Стр. 123, середина второй колонки**

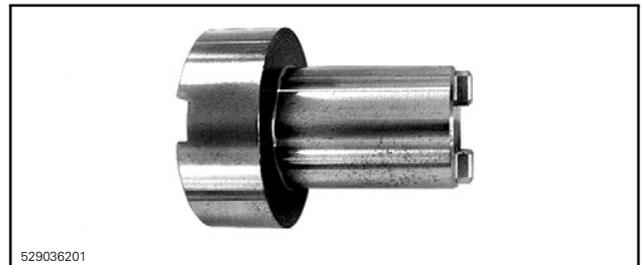
Remove the CAMSHAFT TIMING TOOL (P/N 529 036 200).

**Стр. 124, внизу второй колонки**

Insert CRANKSHAFT TDC POSITION TOOL (P/N 529 036 201) in CPS orifice to lock crankshaft in position.

**Стр. 126, внизу первой колонки**

Insert the CRANKSHAFT TDC POSITION TOOL (P/N 529 036 201) in CPS orifice to lock crankshaft in position.



**Стр. 127, внизу второй колонки**

**NOTICE** Do not use the CRANKSHAFT TDC POSITION TOOL (P/N 529 036 201) to remove or install drive pulley or magneto retaining screws.

**Стр. 128, середина первой колонки**

TOOL

CV BOOT CLAMP PLIER  
(P/N 529 036 120)



**Стр. 299, середина второй колонки**

TOOL

CV BOOT CLAMP PLIER  
(P/N 529 036 120)



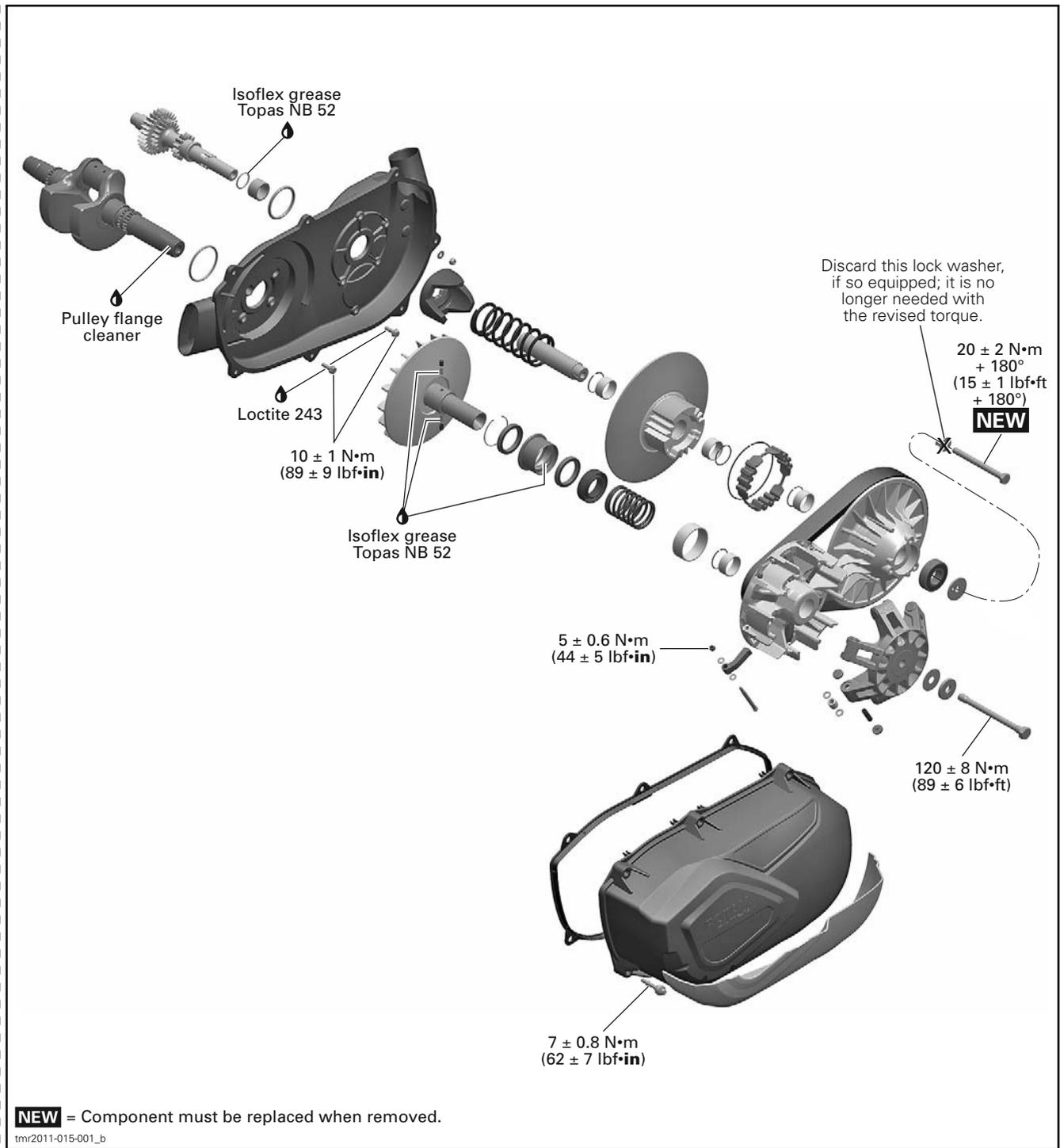
**Стр. 309, середина второй колонки**

529036200

**Стр. 126, сверху второй колонки**

Description	Part Number	Page
CAMSHAFT TIMING TOOL.....	529 036 200 .....	123-124
CRANKSHAFT TDC POSITION TOOL.....	529 036 201 .....	126-128

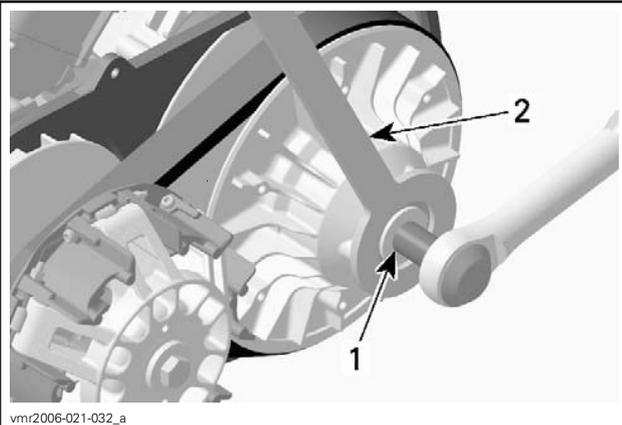
Смп. 119, сверху



Смп. 154, покомпонентное изображение

Description	Part Number	Page
BACKLASH MEASUREMENT TOOL.....	529 035 665 .....	301
CV BOOT CLAMP PLIER .....	529 036 120 .....	299
CV JOINT EXTRACTOR.....	529 036 005 .....	299
SPANNER SOCKET .....	529 035 649 .....	301

Смп. 295, сверху



vmr2006-021-032\_a

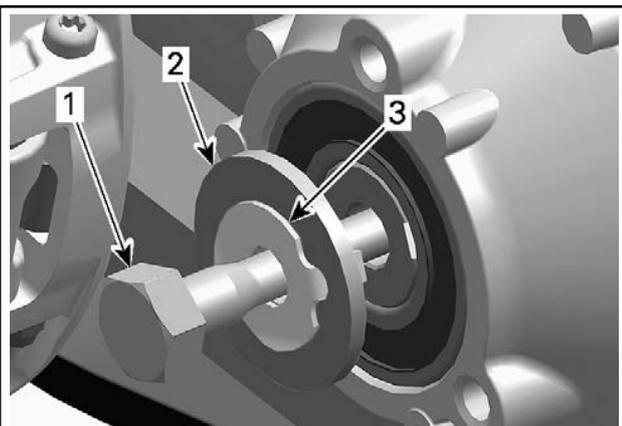
1. Driven pulley screw (to discard)
2. Pulley holding tool

Apply axial pressure with your hand on driven pulley and maintain during screw removal.

Remove driven pulley screw, locking washer and washer.

Discard screw and locking washer (if so equipped).

**CAUTION** Driven pulley is spring loaded. Hold driven pulley tight and slowly remove the driven pulley screw to release spring tension.



tmr2011-015-018\_a

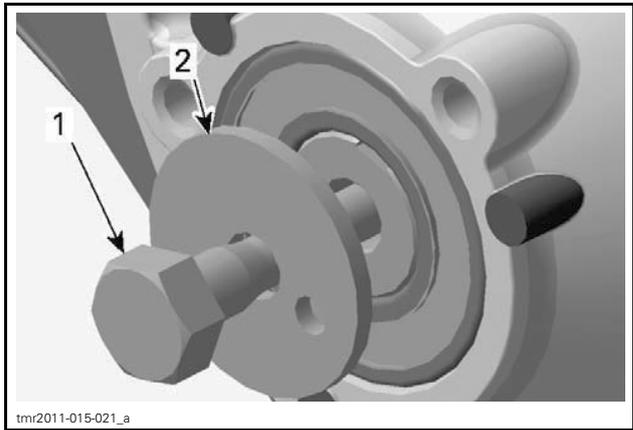
1. Driven pulley screw
2. Thrust washer
3. Locking washer (discard if so equipped)

Remove the driven pulley with the spring and the cam.

**Стр. 167, внизу первой колонки**

With your hand, push the driven pulley on the shaft to compress the spring. Install a **NEW** driven pulley screw with the existing thrust washer. **DO NOT** install a lock washer.

**Стр. 171, внизу второй колонки**



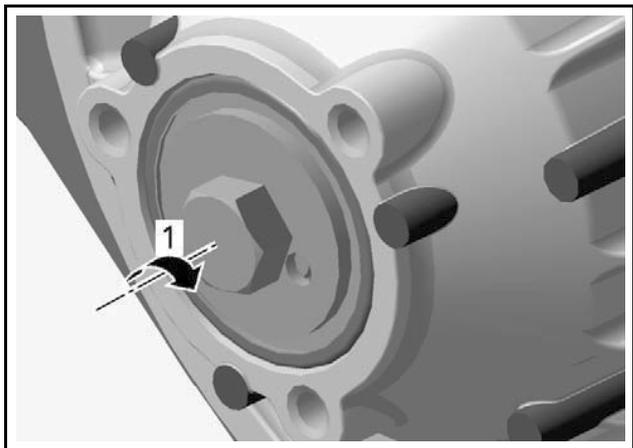
tmr2011-015-021\_a

1. Driven pulley screw
2. Thrust washer

**NOTE:** Driven pulley end-play is 0 (zero).

Tighten driven pulley screw.

TORQUE		
Drive pulley retaining screw	Step 1	20 N•m ± 2 N•m (15 lbf•ft ± 1 lbf•ft)
	Step 2	Add 180° of torque to the screw



tmr2011-015-022\_a

ghten drive pulley screw

## CVT AIR GUIDE

### CVT Air Guide Removal

Remove the *DRIVE PULLEY* and the *DRIVEN PULLEY*.

Unscrew the clamps retaining the CVT air hoses.

Remove CVT air guide.

**Стр. 172, первая колонка**

Description	Part Number	Page
BACKLASH MEASUREMENT TOOL.....	529 035 665 .....	313
CV BOOT CLAMP PLIER .....	529 036 120 .....	309
CV JOINT EXTRACTOR.....	529 036 005 .....	309
SPANNER SOCKET .....	529 035 649 .....	312

**Смп. 305, всеpxy**

