

Дата: 6 декабря 2010 Предмет: Обтяжка болтов головки цилиндра при выполнении контрольных операций после завершения периода обкатки No. 2011-7

ГОД	МОДЕЛЬ	НОМЕР МОДЕЛИ	СЕРИЙНЫЙ НОМЕР
2011	Commander™ 1000	Все	Все

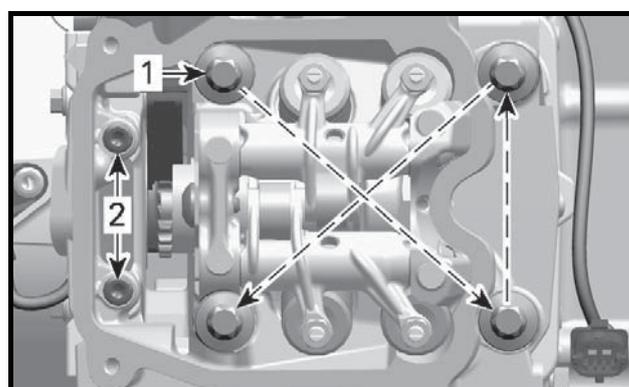
В Руководстве по техническому обслуживанию и ремонту (2011 COMMANDER SHOP MANUAL) не приводится процедура по обтяжке болтов головки цилиндра, которую необходимо выполнить после завершения периода обкатки.

**ЗАМЕЧАНИЕ** При выполнении проверок после завершения периода обкатки, НЕ обтягивайте болты головки цилиндра крутящим моментом в соответствии с Рекомендациями по техническому обслуживанию и ремонту (SHOP MANUAL). В соответствии с рекомендациями Shop Manual данные спецификации по затяжке применяются ТОЛЬКО при сборке двигателя.

Последовательность обтяжки болтов крест-накрест. Сначала обтягиваются болты М10, затем М6.

Для обтяжки болтов головки цилиндра используйте данные из приведенной ниже таблицы.

БОЛТЫ	МОМЕНТ ОБТЯЖКИ
М10	$(60 \pm 3) \text{ Н*м}$
М6	$(10 \pm 1) \text{ Н*м}$



1. Болты М10 головки цилиндра (последовательность обтяжки крест-накрест)

2. Болты М6 головки цилиндра

Внесите изменения в 2011 COMMANDER SHOP MANUAL согласно информации из данного бюллетеня для проверок после завершения периода обкатки.